

局部排氣裝置每年定期重點檢查表

設置位置：_____實驗室

設備名稱：

檢查日期：_____年_____月_____日

項目	檢查項目(檢附包括有關之工作流程圖、機械設備結構圖)	檢查方法	檢查結果(包括發現危害、分析危害因素)	評估危害風險(嚴重性及可能性分析)	依檢查及風險評估結果採取改善措施)	定期性檢討改善措施合宜性之情形
一、 氣罩	(一)磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況及程度	檢查氣罩之表面狀態				
	(二)吸入氣流之狀態及無妨礙物	1. 氣罩開口面附近有無阻礙吸氣氣流之柱、牆等構造物 2. 檢查氣罩開口面附近有無放置阻礙吸氣氣流之作業器具、工具、被加工物、材料等				
	(三)接收式氣罩開口面之方向及大小等	檢查經常性作業時，發生源飛散之有害物之飛散狀態				
二、 導管	(一)外面之磨損、腐蝕、凹凸及其他之狀況及程度	檢查導管系統外面之狀態，此時，對吸氣導管，在岐導管為自氣罩連接部向合流部；在主導管為自氣流之上游向下游檢查				
	(二)內面之磨損、腐蝕等及粉塵等之聚積狀態	開啟導管豎管部上游易於堆積粉塵等處之測定孔，使用水柱壓力表或風速計，測定該處導管內部之靜壓				

	(三)擋板之狀態	流量調節用擋板，應檢查開啟程度及固定狀況				
	(四)導管接觸部份之狀況	檢查凸緣之安裝螺栓、螺母、墊圈等有無破損、脫落及單邊固定				
	(五)測定孔之狀態	檢查設定孔之開閉狀態				
三、吸排氣機及電動機	護罩及安裝部之狀態	檢查連接電動機與排氣機之傳動皮帶等之護罩及其安裝部皮帶之鬆緊狀態				
		注油潤滑狀態				
四、吸氣及排氣能力	控制風速	使局部排氣裝置動作，並使用風速計於次列位置測定吸氣氣流速度				
五、其他保持性能之必要事項						

- 1.依「勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法」第 40、45 條辦理。
- 2.局部排氣裝置依系統分別實施檢查及記錄。
- 3.檢查結果：正常打✓，異常打✕。
- 4.檢查紀錄表格請保存三年。
- 5.每一局部排氣裝置於開始使用、拆卸、改裝或修理時均應實施重點檢查

實驗室負責人:

檢查人員:

(本表係參考範例，請依現場狀況修訂)