危害性化學品評估及分級管理
法規與實務

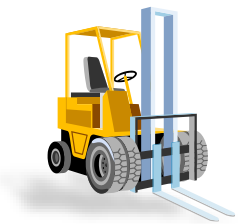
主辦單位：勞動部職業安全衛生署

執行單位：財團法人安全衛生技術中心

107 年 10 月

SAHTECH

廠場化學品管理架構 示意



廠商

源頭管制

- 既有化學物質提報
- 新化學物質登記

篩選 → 危害辨識

審核 → 評估

建立清單

列管危害化學物質

重點管理

- 標示/SDS
- 具健康危害化學品評估及分級管理
- 優先管理運作量報備
- 許可申請管理



Section 1

危害性化學品評估及分級管理

SAHTECH

法源

- 職業安全衛生法第11條

第10條
雇主對於具有危害性之化學品，應予標示、製備清單及揭示安全資料表，並採取必要之通識措施。...

雇主對於前條之化學品，應依其**健康危害、散布狀況及使用量**等情形，**評估風險等級**，並**採取分級管理措施**。

前項之評估方法、分級管理程序與採行措施及其他應遵行事項之辦法，由中央主管機關定之。



用詞定義



指以定性、半定量或定量之方法，評量或估算勞工暴露於化學品之健康危害情形。

指依化學品健康危害及暴露評估結果評定風險等級，並分級採取對應之控制或管理措施。

職安法其他相關附屬法規優先適用

- 特定化學物質危害預防標準
- 有機溶劑中毒預防規則
- 四烷基鉛中毒預防規則
- 鉛中毒預防規則
- 粉塵危害預防標準

未能降低暴露風險者，應依本辦法設置危害控制設備或採取更有效之危害控制或管理措施。

第16-1條

第十三條、第十四條及前條應設置之控制設備，應依特定化學物質之健康危害分類散布狀況及使用量等情形，評估風險等級並依風險等級選擇有效之控制設備。

第 6 條

雇主使勞工於下列規定之作業場所作業，應依下列規定，設置必要之控制設備：

一、於室內作業場所或儲槽等之作業場所，從事有關第一種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備或局部排氣裝置。

二、於室內作業場所或儲槽等之作業場所，從事有關第二種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備、局部排氣裝置或整體換氣裝置。

三、於儲槽等之作業場所或通風不充分之室內作業場所，從事有關第三種 有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備、局部排氣裝置或整體換氣裝置。

前項控制設備，應依有機溶劑之健康危害分類、散布狀況及使用量等情形，評估風險等級，並依風險等級選擇有效之控制設備。

特定化學物質危害預防標準

特定化學物質危害預防標準

1.處置、使用乙類物質
2.從事鈹等之加工作業
3.散布有丙類第一種物質或丙類第三種物質之氣體、蒸氣或粉塵之室內作業場所

依其健康危害分類、散布狀況及使用量等情形，評估風險等級，並依風險等級選擇有效之控制設備。
→ 密閉設備或局部排氣裝置

參考化學品分級管理技術指引進行評估與分級，再據以選擇控制設備。

屬監測辦法應辦理監測/具有容許暴露濃度者

以採樣分析，或半定量/定量推估模式實施暴露評估後，進行分級管理。

未能降低暴露風險者，應依本辦法設置危害控制設備或採取更有效之危害控制或管理措施。

有機溶劑中毒預防規則

有機溶劑中毒預防規則

1.於室內作業場所或儲槽等之作業場所，從事有關第一種、第二種有機溶劑或其混存物之作業
2.於儲槽等之作業場所或通風不充分之室內作業場所，從事第三種有機溶劑或其混存物之作業

依其健康危害分類、散布狀況及使用量等情形，評估風險等級，並依風險等級選擇有效之控制設備。
→ 密閉設備、局部排氣裝置或整體換氣裝置

參考化學品分級管理技術指引進行評估與分級，再據以選擇控制設備。

屬監測辦法應辦理監測/具有容許暴露濃度者

以採樣分析，或半定量/定量推估模式實施暴露評估後，進行分級管理。

未能降低暴露風險者，應依本辦法設置危害控制設備或採取更有效之危害控制或管理措施。

適用對象

- 雇主使勞工製造、處置、使用之化學品，符合國家標準 CNS 15030 化學品分類具有健康危害者。
  - 急毒性物質
  - 腐蝕/刺激皮膚物質
  - 嚴重損傷/刺激眼睛物質
  - 呼吸道/皮膚過敏物質
  - 生殖細胞致突變性物質
  - 致癌物質
  - 生殖毒性物質
  - 特定標的器官系統毒性物質～單一暴露、重複暴露
  - 吸入性危害物質



不適用情形

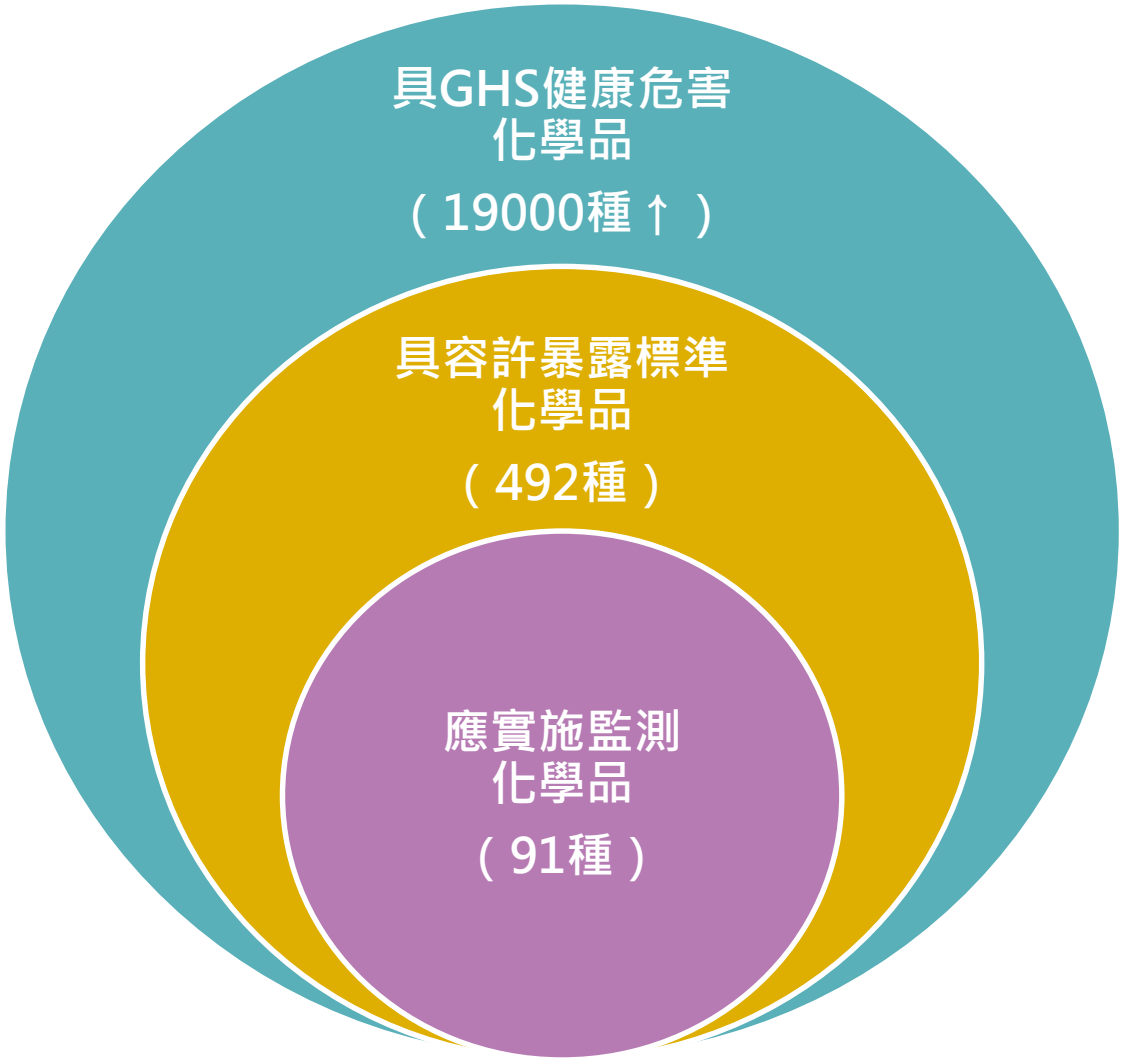
- 製造、處置或使用下列物品者：
  - 有害事業廢棄物。
  - 菸草或菸草製品。
  - 食品、飲料、藥物、化粧品。
  - 製成品。
  - 非工業用途之一般民生消費商品。
  - 滅火器。
  - 在反應槽或製程中正進行化學反應之中間產物。

參照危害性化學品標示及通識規則第 4 條之排除適用



- 化學品僅作為貯存用途且勞工不致有暴露危害之虞者。
- 其他經中央主管機關指定者。

危害性化學品分層管理區分



- ✓ 全面掌握
- ✓ 分層管理
- ✓ 多元評估
- ✓ 控制區分
- ✓ 科學為本

應監測之化學品（91種）

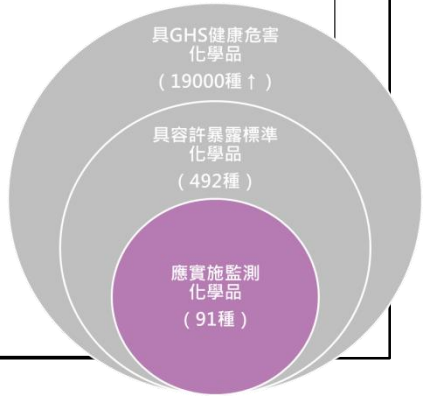
- 雇主應依**勞工作業環境監測實施辦法**所定之監測及期程，實施前條化學品之暴露評估，必要時並得輔以其他半定量、定量之評估模式或工具實施之。

附表一　製造、處置或使用有機溶劑之作業場所應實施作業環境監測之項目一覽表

分類	有機溶劑名稱
第一種有機溶劑	1. 三氯甲烷 2. 1. 1. 2. 2. -四氯乙烷 3. 四氯化碳 4. 1. 2. -二氯乙烯 5. 1. 2. -二氯乙烷 6. 二硫化碳 7. 三氯乙烯
第二種有機溶劑	1. 丙酮 2. 異戊醇 3. 異丁醇 4. 異丙醇 5. 乙醚 6. 乙二醇乙醚 7. 乙二醇乙醚醋酸酯 8. 乙二醇丁醚 9. 乙二醇甲醚 10. 鄰-二氯苯 11. 二甲苯 12. 甲酚 13. 氯苯 14. 乙酸戊酯 15. 乙酸異戊酯 16. 乙酸異丁酯 17. 乙酸異丙酯 18. 乙酸乙酯 19. 乙酸丙酯

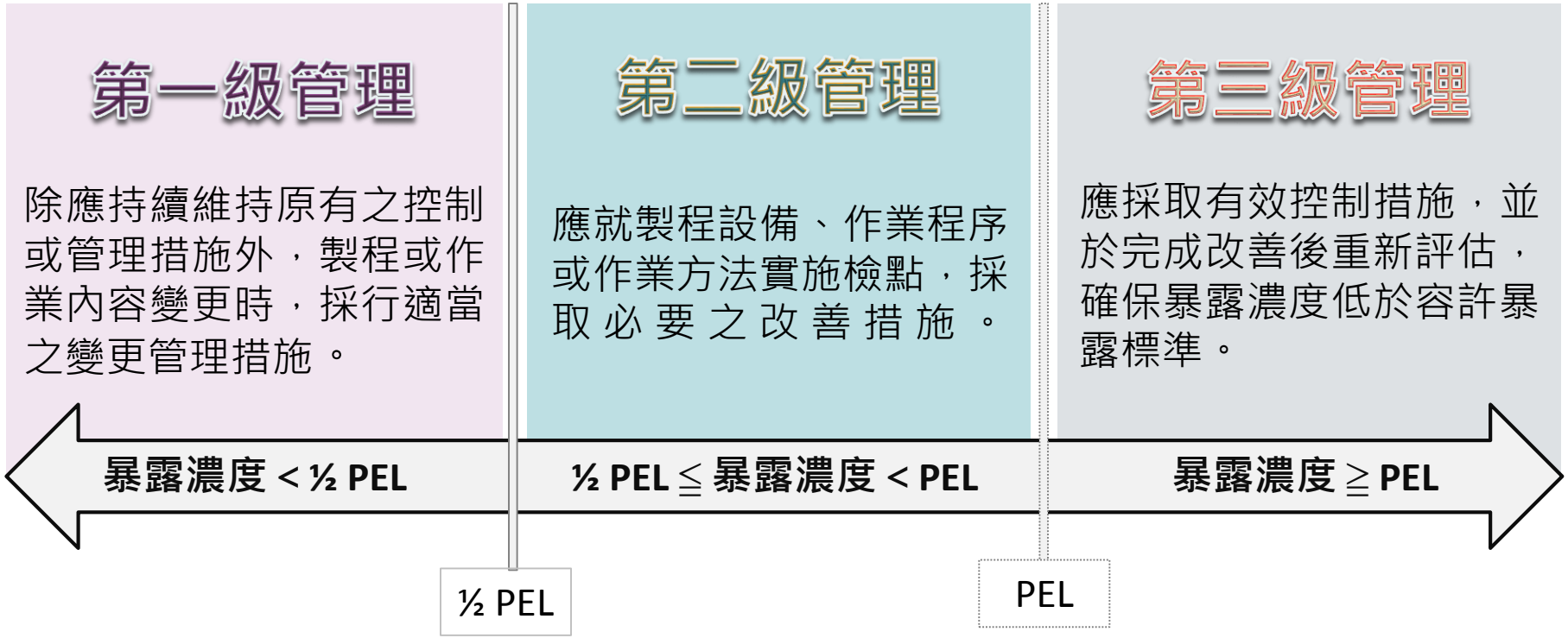
附表二　製造、處置或使用特定化學物質之作業場所應實施作業環境監測之項目一覽表

分類	特定化學物質名稱
甲類物質	1. 聯苯胺及其鹽類 2. 4-胺基聯苯及其鹽類 3. β-萘胺及其鹽類 4. 多氯聯苯 5. 五氯酚及其鈉鹽
乙類物質	1. 二氯聯苯胺及其鹽類 2. α-萘胺及其鹽類 3. 鄰-二甲基聯苯胺及其鹽類 4. 二甲氧基聯苯胺及其鹽類 5. 鈹及其化合物
丙類第一種物質	1. 次乙亞胺 2. 氯乙烯 3. 丙烯腈 4. 氯 5. 氯化氫 6. 溴甲烷 7. 二異氰酸甲苯 8. 碘甲烷 9. 硫化氫 10. 硫酸二甲酯 11. 苯 12. 對-硝基氯苯 13. 氟化氫



應監測化學品之風險分級與管理

- 依下列風險等級，分別採取控制或管理措施

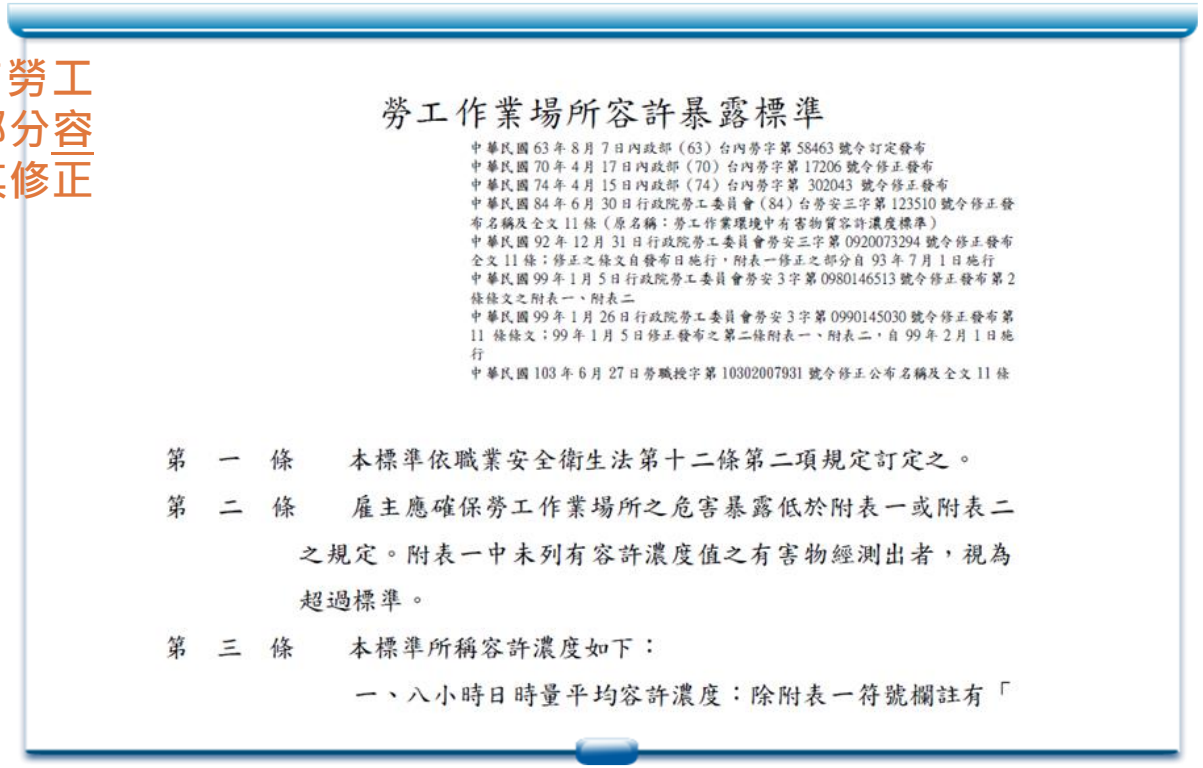


有容許暴露標準（PEL）化學品（492種）

- 依據**勞工作業場所容許暴露標準**，使用定有容許暴露標準之化學品，且事業單位從事特別危害健康作業之勞工人數在100人以上，或總勞工人數500人以上者，雇主應依有科學根據之之採樣分析方法或運用定量推估模式，實施暴露評估。

✓勞動部已於107/3/14修正發布勞工作業場所容許暴露標準，修正部分容許濃度值，並新增1-溴丙烷，其修正及新增項目自107/7/1起生效。





勞工作業場所容許暴露標準

中華民國 63 年 8 月 7 日內政部（63）台內勞字第 58463 號令訂定發布
中華民國 70 年 4 月 17 日內政部（70）台內勞字第 17206 號令修正發布
中華民國 74 年 4 月 15 日內政部（74）台內勞字第 302043 號令修正發布
中華民國 84 年 6 月 30 日行政院勞工委員會（84）台勞安三字第 123510 號令修正發布名稱及全文 11 條（原名稱：勞工作業環境中有害物質容許濃度標準）
中華民國 92 年 12 月 31 日行政院勞工委員會勞安三字第 0920073294 號令修正發布全文 11 條；修正之條文自發布日施行，附表一修正之部分自 93 年 7 月 1 日施行
中華民國 99 年 1 月 5 日行政院勞工委員會勞安 3 字第 0980146513 號令修正發布第 2 條條文之附表一、附表二
中華民國 99 年 1 月 26 日行政院勞工委員會勞安 3 字第 0990145030 號令修正發布第 11 條條文；99 年 1 月 5 日修正發布之第二條附表一、附表二，自 99 年 2 月 1 日施行
中華民國 103 年 6 月 27 日勞職授字第 10302007931 號令修正公布名稱及全文 11 條

第　一　條　　本標準依職業安全衛生法第十二條第二項規定訂定之。

第　二　條　　雇主應確保勞工作業場所之危害暴露低於附表一或附表二之規定。附表一中未列有容許濃度值之有害物經測出者，視為超過標準。

第　三　條　　本標準所稱容許濃度如下：

一、八小時日時量平均容許濃度：除附表一符號欄註有「

請注意!!!



自107年7月1日起
有容許暴露標準（PEL）化學品
新增「溴丙烷」為492種
並修訂部份定有容許暴露標準

* 修訂定有容許暴露標準之物質

中文名稱	容許濃度	
	ppm	mg/m³
丙酮	200	475
1-溴丙烷(皮)	0.5	2.6
溴化氫(高)	3	9.9
氯乙烯(瘤)	1	2.6



定量暴露評估推估模式

一. 作業場所無通風推估模式（Zero Ventilation Model）
二. 飽和蒸氣壓模式（Saturation Vapor Pressure Model）
三. 暴露空間模式（Box Models）
四. 完全混合模式（Well-mixed Room Model）
五. 二暴露區模式（Two-Zone Model）
六. 渦流擴散模式（Turbulent Eddy diffusion model）
七. 統計推估模式（Statistical models）
八. 其他具有相同效力或可有效推估勞工暴露之推估模式

✓ 參考美國工業衛生學會（AIHA, American Industrial Hygiene Association）所出版之「Mathematical Models for Estimating Occupational Exposure to Chemicals, 2nd edition, 2000」一書

《技術指引附件四》

定量暴露評估推估模式

化學品評估及分級管理 網站 > 下載專區 > 訓練教材





定量暴露評估推估模式

化學品評估及分級管理 網站
> 評估及分級管理工具> 定量推估模式
◆作業場所無通風推估模式
◆飽和蒸氣壓模式







有容許暴露標準（PEL）化學品（492種）

➲ 就暴露評估結果，依下列規定，定期實施評估：

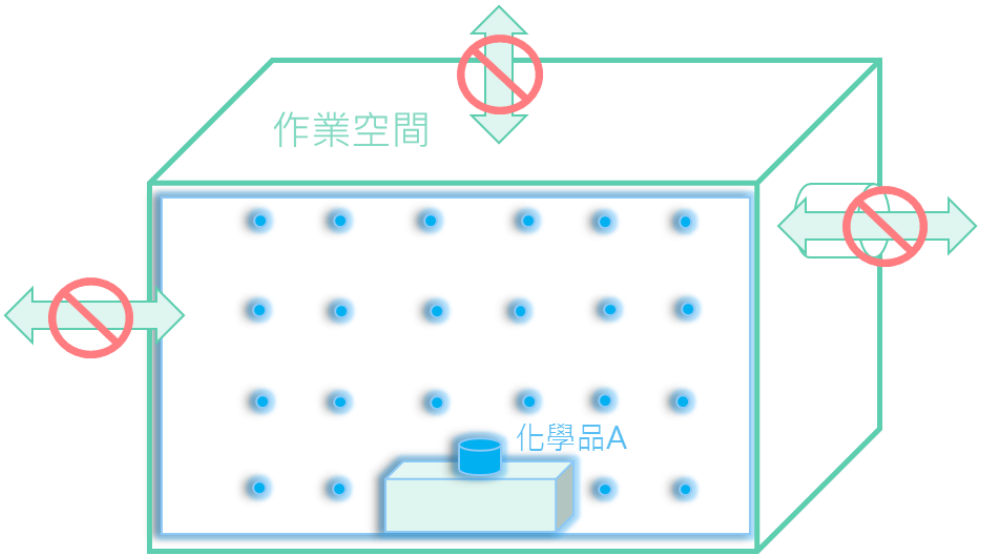


- ✓ 游離輻射作業不適用。
- ✓ 化學品之種類、操作程序或製程條件變更，有增加暴露風險之虞者，應於變更前或變更後三個月內，重新實施暴露評估。

作業場所無通風推估模式

適用模擬情形

1.氣體或蒸氣之散布　2.初步暴露評估



假設(1)作業環境封閉 (2)化學品全數均勻散布於室內空氣中，且(3)忽略實際現場通風、表面沈降及參與化學反應等因素造成的化學品損失，可用以下公式估計化學品暴露濃度：

推估化學品 A 空氣中濃度

$$C_A = \frac{M_A}{V}$$

C_A：化學品A之濃度(ppm或mg/m³)

M_A：化學品A散布至空氣中的質量(mg)

V：室內空氣的體積(m³)

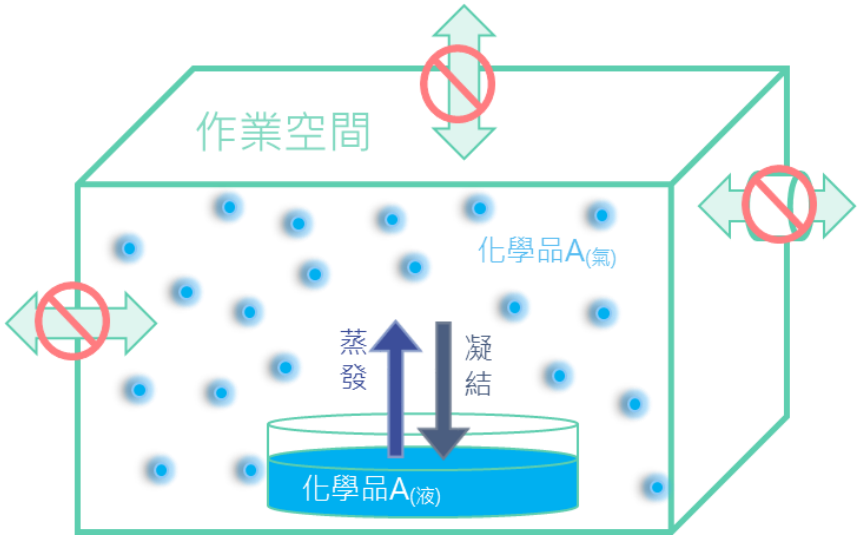
適用於模擬氣體或蒸氣之散布，簡單且保守，其估計結果往往高於實際暴露值。可用其進行初步的暴露評估，決定後續風險管理步驟。

參考資料：AIHA, Mathematical Models for Estimating Occupational Exposure to Chemicals, 2nd edition, 2000.

飽和蒸氣壓模式

適用模擬情形

1.氣體或蒸氣之散布　2.初步暴露評估



在作業場所中，假設：

1. 化學品持續散布；
2. 空間中無通風換氣；
3. 作業場所空間中及化學品液體溫度固定不變；
4. 系統達到平衡狀態；
5. 適用理想氣體定律。

推估化學品 A 空氣中濃度

$$C_A(ppm) = \frac{VP_A}{P_{atm}} \times 10^6$$

$$C_A(mg/m^3) = \frac{VP_A}{P_{atm}} \times 10^6 \times \frac{MW}{24.45}$$

保守且簡單的估計方法，其結果往往高於實際暴露值。可用以進行初步的暴露評估，決定後續風險管理步驟。

C_A：化學品A之濃度(ppm或mg/m³)
VP_A：純化學品A之蒸氣壓(mmHg)
P_{atm}：大氣壓力(760 mmHg)
MW：化學品A之分子量

參考資料：AIHA, Mathematical Models for Estimating Occupational Exposure to Chemicals, 2nd edition, 2000.

具有健康危害之化學品（19000種↑）

具有健康危害化學品之評估及分級管理，雇主應至少每三年執行一次。
因化學品之種類、操作程序或製程條件變更，而有增加暴露風險之虞者，應於變更前或變更後三個月內，重新進行評估與分級。



雇主辦理前條之評估及分級管理，應參照中央主管機關公告之技術指引，或採取其他具同等科學基礎之評估及管理方法辦理。

化學品分級管理工具選用參考

- ✓ **我國化學品分級管理（CCB）工具**
- ✓ 英國物質健康危害控制要點
- ✓ 德國工作場所危害物質管控計劃
- ✓ 荷蘭物質管理線上工具
- ✓ 新加坡評估職業暴露有害化學品半定量評估方法
- ✓ 日本「有害物質之危害指針」
- ✓ 美國 NIOSH
- ✓ 其他等同科學基礎之方法

化學品評估及分級管理 網站 > 評估及分級管理工具 > 進階工具箱



如：ECETOC TRA

建議

事業單位可依企業規模選擇適用的工具進行評估及分級管理！

《技術指引附件二》

暴露評估及分級管理架構

化學品分類	應監測化學品（91種）	有PEL化學品（492種）	具有健康危害化學品
評估方法	作業環境監測	採樣分析 / 直讀式儀器 / 定量推估	CCB 工具 / 其他具同等科學基礎之評估及管理方法
評估/監測頻率	依監測辦法規定之期程（1年 / 6個月）	依暴露結果 / PEL比值分級（3年 / 1年 / 3個月）	每3年一次
管理區分&採行措施	第一級管理 暴露 < ½ PEL 第二級管理 ½ PEL ≦ 暴露 < PEL 第三級管理 暴露 > PEL	第一級管理 暴露 < ½ PEL 第二級管理 ½ PEL ≦ 暴露 < PEL 第三級管理 暴露 > PEL	參考CCB暴露控制表單 / 其他具同等科學基礎方法

✓ 若化學品之種類、操作程序或製程條件變更，而有增加暴露風險之虞者，應於變更前或變更後三個月內，重新進行評估與分級。

作成紀錄留存備查

※以CCB工具為例

- 雇主依本辦法採取之評估方法及分級管理措施，應作成紀錄留存備查，至少保存三年。



危害性化學品評估及分級管理執行紀錄表單
【我國 CCB 工具】

執行日期	107 年 3 月 1 日		
執行區域	2F 洗槽		
中文名稱	酒精		
英文名稱	Ethanol、Alcohol、Ethyl Allohol		
CAS No.	64-17-5		
物理狀態	液體		
危害群組	A、S		
散布狀況	中揮發度		
使用量	小		
風險等級/管理方法	1		
暴露控制表單	●吸入性危害的暴露控制表單：100 系列 ●皮膚接觸的暴露控制表單：SK100, R100 ●安全及環境控制表單：S100, E100, E200, E300		
檢查結果	■已符合；維持現況，持續觀察 □未符合；需採取風險減緩/控制措施		
風險減緩/控制措施	(填入使用化學品時，所提供的防護措施/工程控制)		
製表者	王小明	製表日期	107 年 3 月 1 日

建立作業場所分級管理清單

具有健康危害之化學品分級管理清單										
化學品名稱				暴露情形			是否定有容許暴露標準？	是否應實施作業環境監測？	風險等級	評估方法
中文	英文	CAS	危害分類	作業場所名稱	勞工人數	使用量				

《技術指引附表一》

訂定相關實施計畫

- 說明執行評估方法及分級管理措施。
- 產生之文件及紀錄，應維持一套系統予以管制。
- 依保存期限保存。



以電子檔形式存放者，應建立保護及備份，並防止未授權者取閱或修改。

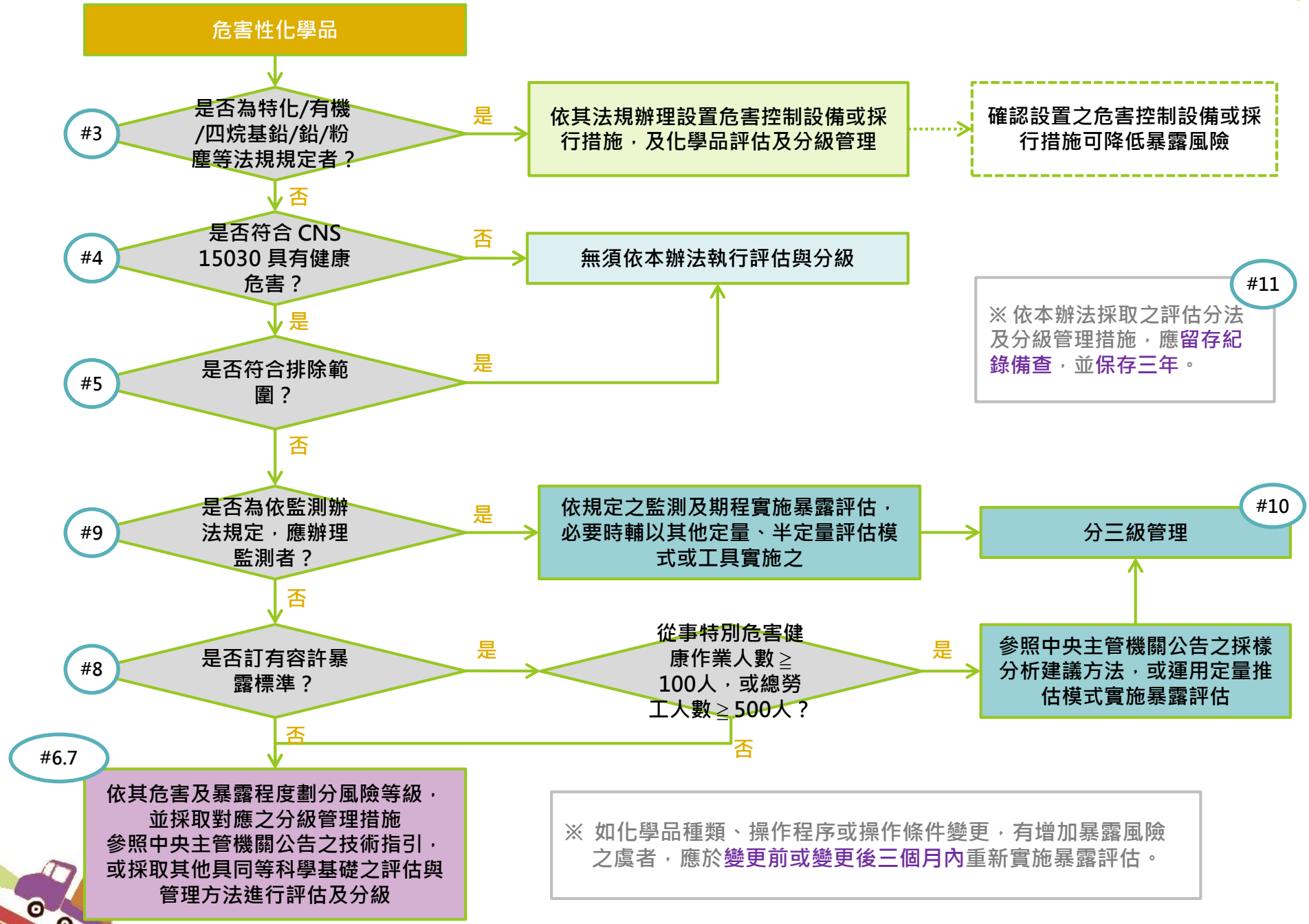
定期稽核與管理審查



- 建立定期稽核與管理審查之頻率、作法及程序，以確認實施計畫之執行成效。
- 建立適當程序，以處理稽核與管理審查所提出之改善建議。

不足或應變更時，即時合理調整，並將作業文件化，予以保存。

《技術指引第13、14點》


危害性化學品
#3
是否為特化/有機/四烷基鉛/鉛/粉塵等法規規定者？
是
依其法規辦理設置危害控制設備或採行措施，及化學品評估及分級管理
確認設置之危害控制設備或採行措施可降低暴露風險
否
#4
是否符合 CNS 15030 具有健康危害？
否
無須依本辦法執行評估與分級
是
#5
是否符合排除範圍？
是
否
#11
※ 依本辦法採取之評估分法及分級管理措施，應留存紀錄備查，並保存三年。
#9
是否為依監測辦法規定，應辦理監測者？
是
依規定之監測及期程實施暴露評估，必要時輔以其他定量、半定量評估模式或工具實施之
#10
分三級管理
否
#8
是否訂有容許暴露標準？
是
從事特別危害健康作業人數≧100人，或總勞工人數≧500人？
是
參照中央主管機關公告之採樣分析建議方法，或運用定量推估模式實施暴露評估
否
否
#6.7
依其危害及暴露程度劃分風險等級，並採取對應之分級管理措施
參照中央主管機關公告之技術指引，或採取其他具同等科學基礎之評估與管理方法進行評估及分級
※ 如化學品種類、操作程序或操作條件變更，有增加暴露風險之虞者，應於變更前或變更後三個月內重新實施暴露評估。

廠場落實評估及分級管理~PDCA

實施（Do）

執行評估及分級管理

規劃（Plan）

訂定相關實施計畫



檢查（Check）

確認採取防範或控制措施

改進（Act）

定期稽核與管理審查

作業文件化



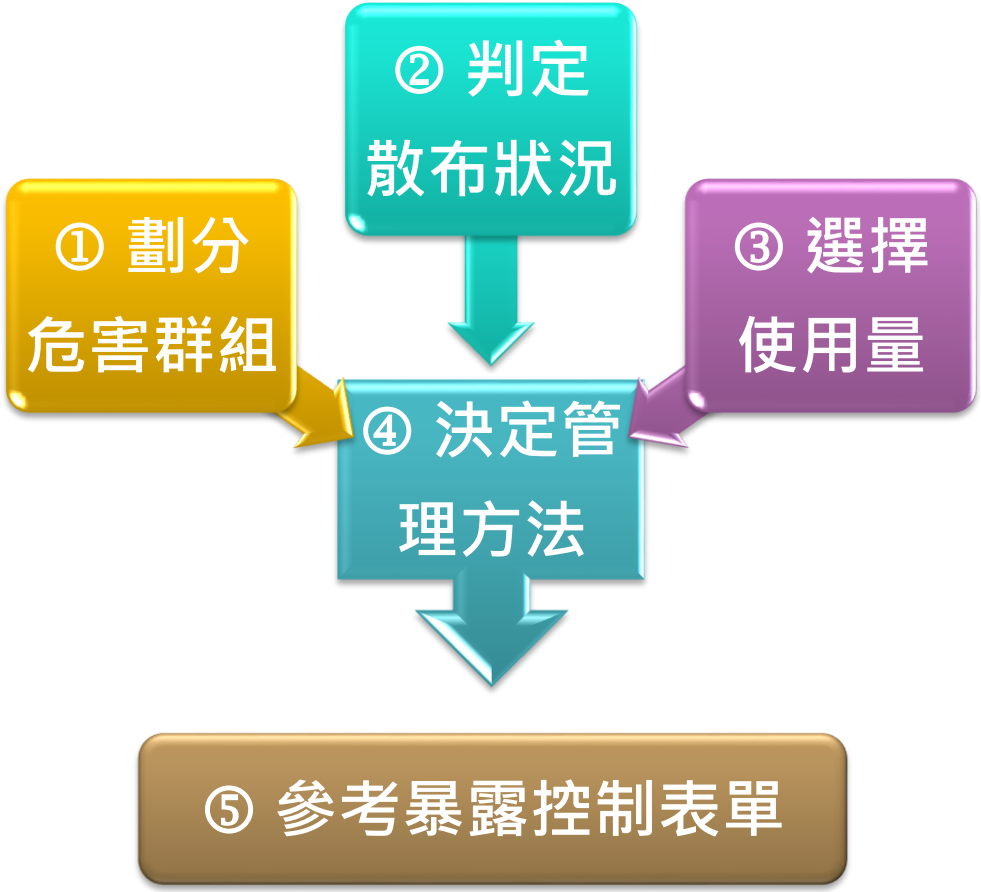
Section 2

我國化學品分級管理（CCB）工具

SAHTECH

我國CCB工具 / 執行步驟

- 以 ILO ICCT 為基礎所發展。
- 以我國危害通識制度已推行多年之 GHS 健康危害作為危害分類判斷的依據。



化學品分級管理運用手冊





評估及分級管理網站 > 下載專區

①劃分危害群組

危害群組	GHS 健康危害分類	
E	• 生殖細胞致突變性物質第 1、2 級 • 致癌物質第 1 級	• 呼吸道過敏物質第 1 級
D	• 急毒性物質，任何暴露途徑第 1、2 級 • 致癌物質第 2 級	• 生殖毒性物質第 1、2 級 • 特定標的器官系統毒性物質～重複暴露第 1 級
C	• 急毒性物質，任何暴露途徑第 3 級 • 腐蝕/刺激皮膚物質第 1 級 • 嚴重損傷/刺激眼睛物質第 1 級 • 皮膚過敏物質第 1 級	• 特定標的器官系統毒性物質～單一暴露第 1 級 • 特定標的器官系統毒性物質～單一暴露，第 3 級（呼吸道刺激） • 特定標的器官系統毒性物質～重複暴露第 2 級
B	• 急毒性物質（任何暴露途徑）第 4 級	• 特定標的器官系統毒性物質～單一暴露第 2 級
A	• 急毒性物質（任何暴露途徑）第 5 級 • 腐蝕/刺激皮膚物質第 2、3 級	• 嚴重損傷/刺激眼睛物質第 2 級 • 所有未被分類至其他群組的粉塵及液體
S	• 急毒性物質，皮膚接觸第 1、2、3、4 級 • 嚴重損傷/刺激眼睛物質第 1、2 級 • 皮膚過敏物質第 1 級 • 腐蝕/刺激皮膚物質第 1、2 級	• 特定標的器官系統毒性物質～單一暴露（皮膚接觸）第 1、2 級 • 特定標的器官系統毒性物質～重複暴露（皮膚接觸）第 1、2 級

危害性

註：危害群組 A～E 為吸入性危害；S 為皮膚及眼睛接觸危害

危害分類哪裡找？



二、危害辨識資料

化學品危害分類：致癌物質第 1 級、易燃液體第 4 級、嚴重損傷／刺激眼睛物質第 1 級、皮膚過敏物質第 1 級、急毒性物質第 3 級（吞食）、急毒性物質第 3 級（皮膚）、急毒性物質第 2 級（吸入）、腐蝕／刺激皮膚物質第 1 級、生殖細胞致突變性物質第 2 級

標示內容：

圖式符號 ：腐蝕、骷髏與兩根交叉骨、健康危害

警　示　語：危險

危害警告訊息：

- 可能致癌
- 可燃液體
- 造成嚴重眼睛損傷
- 可能造成皮膚過敏
- 吞食有毒
- 皮膚接觸有毒
- 吸入致命
- 造成嚴重皮膚灼傷和眼睛損傷
- 懷疑造成遺傳性缺陷

危害防範措施：

- 置容器於通風良好的地方
- 勿吸入氣體/煙氣/蒸氣/霧氣
- 若與眼睛接觸，立刻以大量的水洗滌後立即就醫
- 穿戴適當的防護衣物

其他危害：—

安全資料表

（ Safety Data Sheet, SDS ）

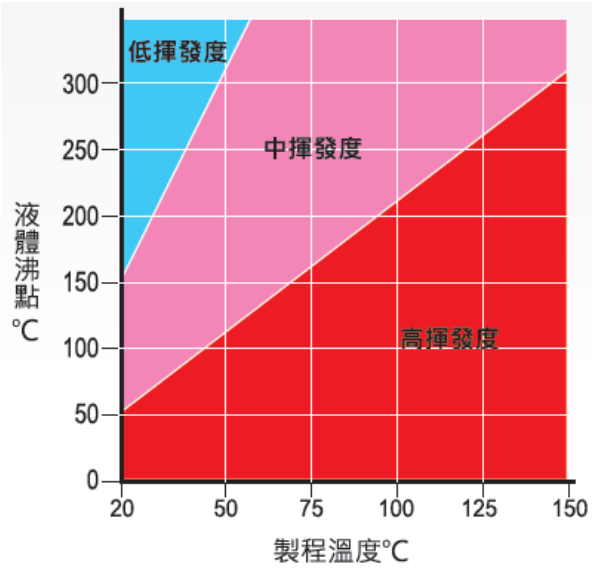
②判定散布狀況

固體粉塵度

低	為不會碎屑的固體小球。使用時可以看到細小的粉塵，如PVC小球。
中	晶體狀或粒狀固體，使用中可以看到粉塵，但很快就下沉，使用後粉塵留在表面，如肥皂粉。
高	細微、輕重量的粉末。使用時可以看到塵霧形成，並在空氣中保留數分鐘，如：水泥、碳黑、粉筆灰。

液體揮發度

常溫下	**低**	沸點大於 150℃
	中	沸點介於 50℃至 150℃間
	高	沸點小於 50℃



若化學品為**<u>氣體</u>**，請選擇**『高揮發度』**作為後續評估及分級管理之依據。

散布狀況哪裡找？

安全資料表
(Safety Data Sheet, SDS)



九、 物理及化學性質

外觀：無色至微黃色具魚腥味液體	氣味：不舒服的魚腥味
嗅覺閾值：0.046ppm	熔點：-61℃
pH 值：6.7	沸點/沸點範圍：153℃
易燃性（固體，氣體）：—	閃火點：58.0℃
分解溫度：—	測試方法（開杯或閉杯）：開杯
自燃溫度：445℃	爆炸界限：2.2% (100℃)~15.2% (100℃)
蒸氣壓：2.7 mmHg (20℃)	蒸氣密度：2.51（空氣=1）
密度：0.95（水=1）	溶解度：全溶於水
辛醇/水分配係數（log Kow）：-1.01	揮發速率：0.17（乙酸丁酯＝1）

③選擇使用量

使用量	固體重量	液體容積
小量	<1 公斤	<1 公升
中量	1 ~ 1000 公斤	1 ~ 1000 公升
大量	≧1000 公斤	≧1000 公升

該使用量係指製程中使用的每一批材料用量或是於連續製程中，一天所需的用量。

若化學品為**氣體**，請選擇『**大量**』作為後續評估及分級管理之依據。

④決定管理方法

使用量	低粉塵度或揮發度	中揮發度	中粉塵度	高粉塵度或揮發度
		危害群組 A		
小量	1	1	1	1
中量	1	1	1	2
大量	1	1	2	2
		危害群組 B		
小量	1	1	1	1
中量	1	2	2	2
大量	1	2	3	3
		危害群組 C		
小量	1	2	1	2
中量	2	3	3	3
大量	2	4	4	4
		危害群組 D		
小量	2	3	2	3
中量	3	4	4	4
大量	3	4	4	4
		危害群組 E		
		所有屬於危害群組 E 的化學品皆使用管理方法 4		

⑤參考暴露控制表單

管理方法

1 • 整體換氣

2 • 工程控制

3 • 隔離

4 • 特殊規定



暴露控制表單介紹 (1)

進出權限	非必要人員不可進入、不要在下風處作業...等。
設計和設備	整體換氣/局部排氣通風裝置、密閉製程、作業空間規劃、區域標示、化學品儲存相容性...等。
檢查、測試和維修	定期檢查、重點檢查、作業檢點及現場巡視、局限空間作業、氧氣濃度...等。
清潔及環境打掃	5S/6S管理（整理/整頓/清掃/清潔/教養/紀律）、洩漏清理...等。
個人防護具（PPE）	呼吸防護具、手部防護、眼睛防護、皮膚及身體防護、選用原則等。
訓練和監督	教育訓練（危害告知、風險溝通、應變處置...等）、推動職業安全衛生管理系統。

暴露控制表單介紹 (2)

表 6：吸入性危害的暴露控制表單一覽～管理方法 2

作業型態	暴露控制表單
一般原則	200
機台或工作櫥櫃的排氣	201
無塵室的排氣	202
清除吸塵設備的廢棄物	203
利用輸送設備進行固體輸送	204
填充裝袋	205
清空袋子	206
從袋子加料至反應器或攪拌器	207
填裝或清空 IBC 桶	208
填充圓桶	209
以桶用幫浦清空圓桶	210
固體稱重	211
液體與液體或是固體混合	212
固體混合	213
過濾	214
過篩	215
噴漆	216
進行酸洗/電解槽作業	217
進行蒸氣脫脂槽作業	218
以盤式乾燥爐進行乾燥	219
造粒	220
將固體壓製成片狀	221

表 9：皮膚接觸的暴露控制表單

作業型態	暴露控制表單
如何減少皮膚與危害性化學品的接觸	Sk100
呼吸防護具的選用	R100

表 10：安全及環境控制表單

作業型態	暴露控制表單
上鎖/掛牌系統的主要功能	S100
控制散布到空氣中的程度	E100
控制排放到水中的程度	E200
廢棄物的安全廢棄處置	E300



Section 3

化學品評估及分級管理工具箱介紹

SAHTECH

化學品評估及分級管理工具箱

- 參考技術指引及國際間常用工具，建置有：
  1. 英國物質健康危害控制要點（COSHH要點）
  2. 德國工作場所危害物質管控計畫（EMKG）
  3. 日本有害物質之危害指針　→ **實施風險評估支援系統**
  4. 新加坡評估職業暴露有害化學品半定量方法（SQRA）
  5. 荷蘭物質管理線上工具（Stoffenmanager）
  6. 歐洲針對性風險評估（ECETOC TRA）

英國物質健康危害控制要點（COSHH要點）

簡介

- 英國職業安全衛生署（HSE）所制定，為全球發展最早的化學品分級管理策略。
- 適用於化學品物理狀態為固體及液體之評估。
- 工具形式：線上工具。

所需參數

危害資訊	暴露資訊
• GHS危害分類（CLP-H statement） • 歐盟R-phrase	• 化學品使用量 • 固體粉塵度/液體揮發度 • 使用頻率（每日次數/時間）

流程/步驟

輸入化學品使用場所名稱、作業內容 → 輸入化學品/混合物數目 → 輸入化學品/混合物種類、型態 → 依據危害分類進行危害群組分類 → 針對化學品散布程度進行分類 → 選擇化學品使用量 → 輸入每日使用化學品次數及使用時間 → 依線上工具判別出化學品之風險等級 → 依風險等級選擇適當的暴露控制表單

參考網址：http://www.hse.gov.uk/coshh/essentials/coshh-tool.htm



德國工作場所危害物質管控計畫（EMKG）

簡介

- 為德國職業安全與健康研究所（BAuA）提出之易使用於工作場所危害物質管控計劃。
- 適用於化學品物理狀態為固體及液體之評估。
- 工具形式：單機版工具/App。

所需參數

危害資訊	暴露資訊
• GHS危害分類（CLP-H statement） • 歐盟R-phrase • OEL標準	• 化學品使用量 • 固體粉塵度/液體揮發度

流程/步驟

輸入作業名稱/作業描述/作業地點 → 選取純物質或混合物、固體或液體 → 輸入CAS No.或危害分類 → 輸入化學品的沸點及蒸氣壓 → 綜合前述結果判斷風險等級 → 依風險等級選擇適當暴露控制表單

參考網址：https://www.baua.de/EN/Home/Home_node.html



日本實施風險評估支援系統

簡介

- 由日本厚生勞動省（MHLW）參考ILO ICCT之作法進行開發建置。
- 適用於化學品物理狀態為固體及液體之評估。
- 工具形式：線上工具。

所需參數

危害資訊	暴露資訊
• GHS危害分類	• 化學品使用量 • 固體粉塵度/液體揮發度

流程/步驟

選擇工作項目/工作人數/物理狀態/化學品數量 → 輸入化學品名稱 → 依據GHS危害分類劃分危害群組 → 輸入沸點/製程處理溫度 → 依據製程中化學品使用量區分為小/中/大三類 → 綜合前述結果，判斷出化學品之風險等級 → 根據風險等級選擇適當的暴露控制表單

參考網址：http://anzeninfo.mhlw.go.jp/ras/user/anzen/kag/ras_start.html



新加坡評估職業暴露有害化學品半定量方法（SQRA）

簡介

- 由新加坡人力部（Ministry of Manpower）開發建置。
- 適用化學品物理狀態為固體、液體或氣體之評估。
- 工具形式：僅有方法論，未建置工具或系統。

所需參數

危害評比	暴露評比
• GHS危害分類 或 • 致癌分類 腐蝕性及刺激性 半致死劑量/濃度（LD_{50}/LC_{50}）	• 蒸氣壓或粒徑尺寸（氣動直徑） • 嗅覺閾值（OT）/PEL比值 • 危害控制措施 • 每週使用量（公斤或升） • 每週暴露時間（小時）

流程/步驟

根據化學品GHS健康危害分類劃分危害評比(HR) → 運用各項暴露評估因子計算出暴露評比(ER) → 利用危害評比(HR)及暴露評比(ER)計算出風險等級 → 依據風險等級採取相對應的風險控制措施

參考網址：http://www.mom.gov.sg/



荷蘭物質管理線上工具（Stoffenmanager）

簡介

- 適用固體粉末、揮發性/非揮發性液體之評估。
- 現有六種評估模組供運用，並已開發有六種語言操作介面。
- 工具形式：線上工具，需申請帳密（有分免費/付費）。

所需參數

危害資訊	暴露資訊	
• GHS危害分類 • 歐盟R-phrase	• 液體蒸氣壓/固體粉塵度 • 製程中對於化學物質之處理方式現場控制措施（分成局部控制/整體換氣）	• 現場環境釋放因子 • 現場降低排放方式 • 勞工暴露時間及頻率

流程/步驟

劃分危害群組 → 決定使用物質排放 → 依現場處置方式選擇分數 → 依現場使用之控制措施選擇分數 → 依現場環境等影響選擇分數 → 依現場降低排放方式選擇分數 → 依暴露時間及頻率選擇分數 → 計算暴露分數得到暴露群組 → 以危害群組及暴露群組取得風險等級

參考網址：https://stoffenmanager.nl/Default.aspx



歐洲針對性風險評估（ECETOCTRA）

簡介

- 採用EASE資料模型，參照英國職業暴露資料庫與製程特徵分類。
- 除針對勞工的評估外，亦針對環境及消費者。
- 工具形式：EXCEL。

所需參數

物質物化特性資訊	廠場運作之暴露資訊參數	
• 分子量（g/mol）	• 製程類別代碼	• 通風設備
• 蒸氣壓（Pa）	• 用途類型	• 是否使用呼吸防護具
• 水溶解度（mg/L）	• 固體粉塵度/液體揮發度	• 物質在調配品的含量
• 辛醇-水分配係數（Kow）	• 每日作業時間	• 皮膚防護裝備

流程/步驟

輸入欲評估物質辨識資訊 → 輸入欲評估物質物化特性資訊 → 輸入廠場運作之暴露資訊參數 → 由工具自動計算評估結果

參考網址：http://www.ecetoc.org/tools/targeted-risk-assessment-tra/



小結~各工具之差異性

英國
COSHH要點

ILO
ICCT

德國
EMKG

日本
實施風險評估
支援系統

我國
CCB工具

新加坡
SQRA

- ✓ 參數類型與前述相似，分五級管理，但未提供暴露控制表單，僅建議原則

- ✓ 方法及所需參數相似
- ✓ 分四級管理，皆提供暴露控制表單

荷蘭
Stoffen manager

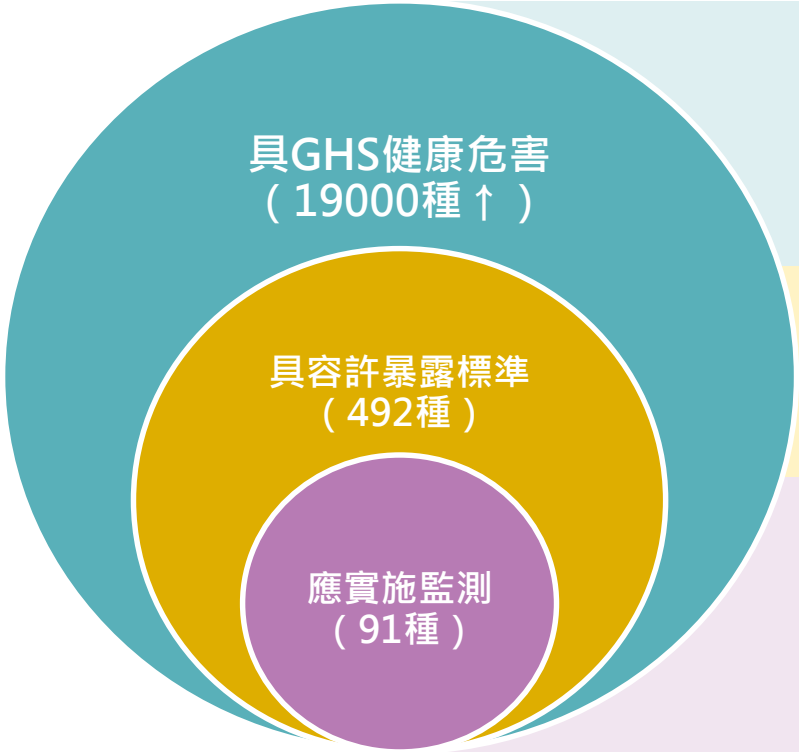
歐洲
ECETOC TRA

- ✓ 考量運作暴露的各項參數
- ✓ 較貼近暴露時態之評估
- ✓ 皆有定量暴露評估

宣導重點&策略

全面掌握、分層管理、多元評估、控制區分、科學為本

建議事業單位可依企業規模選擇適用的工具進行評估及分級管理！



中小企業：我國CCB工具、日本實施風險評估支援系統

大型企業：進階工具箱

英國COSHH要點、德國EMKG 、新加坡SQRA、
荷蘭Stoffenmanager、歐洲ECETOC TRA

從事特別危害健康作業之勞工人數100人以上，或總勞工人數500人以上：採樣分析或定量推估模式

依勞工作業環境監測實施辦法所定之監測及期程，實施暴露評估，必要時輔以其他半定量或定量評估模式或工具。

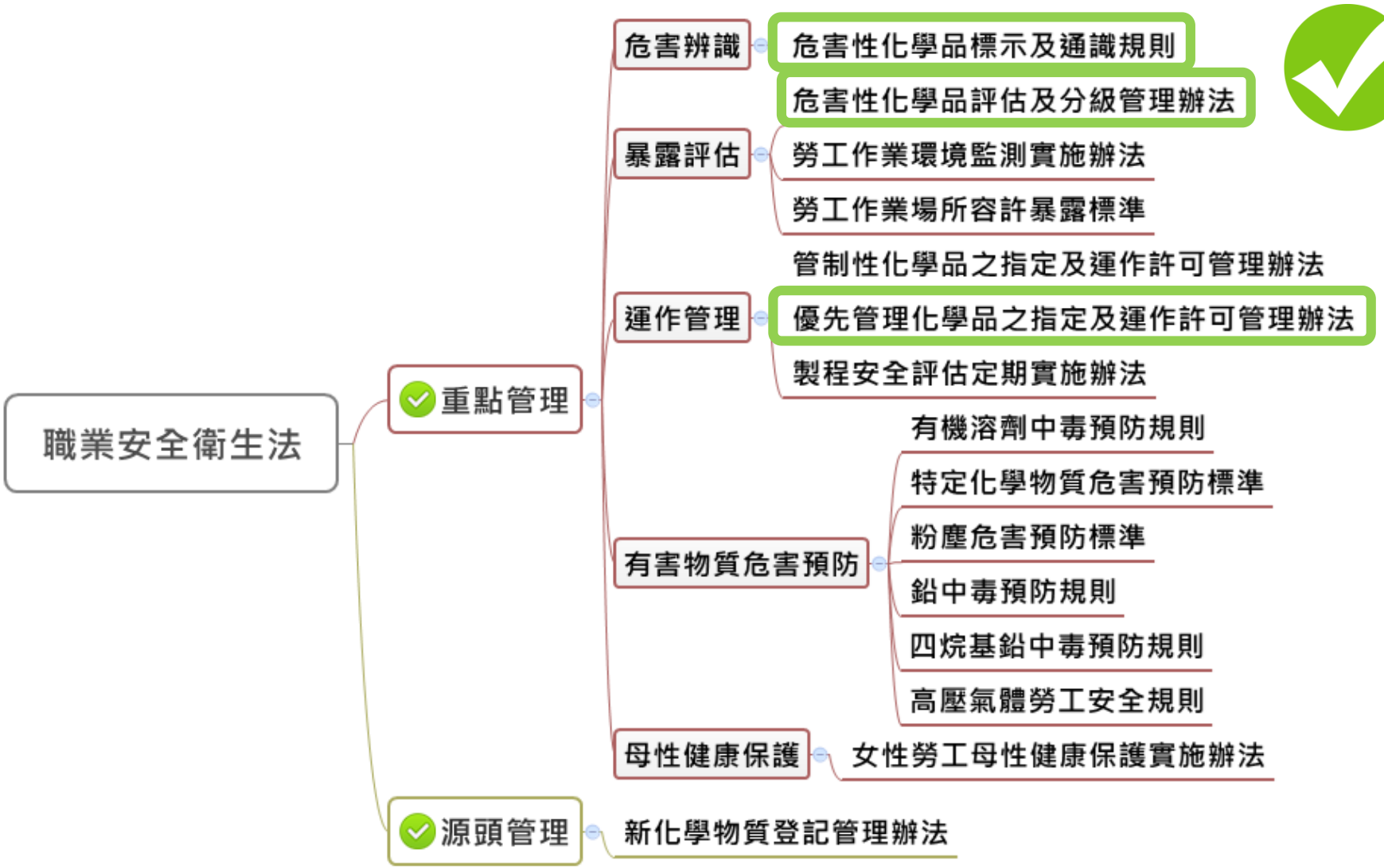


Section 4

107年度廠場化學品重點管理
自願性回報說明

SAHTECH

職業安全衛生法～廠場化學品重點管理



自願性回報管道



化學品評估及分級管理網站（https://ccb.osha.gov.tw/）



簡單3步驟，完成自願性回報！

Step 1 填寫基本聯絡資料

*事業單位名稱

*聯絡人姓名、電話、住址、E-mail

Step 2 上傳回報表單及附件

*自願性回報表單

*分級管理清單

*執行紀錄表單

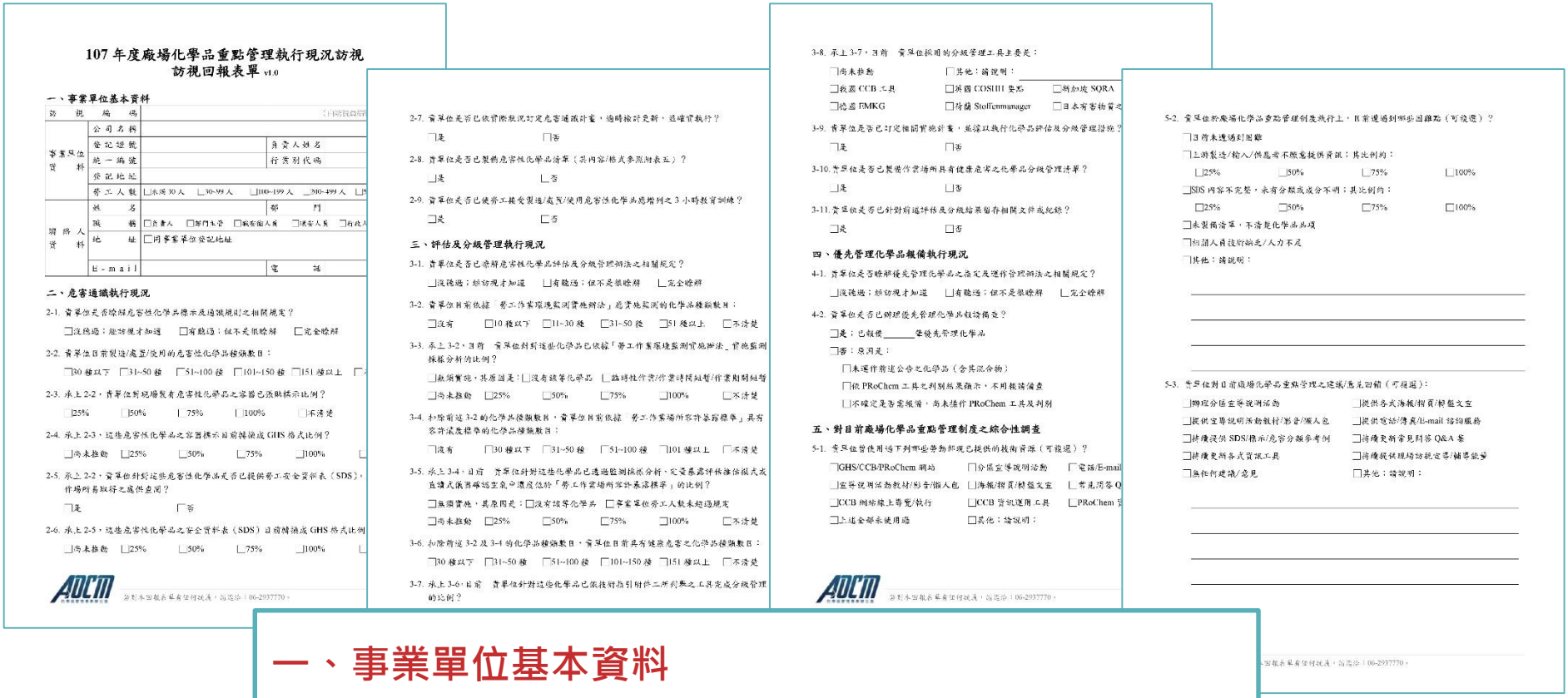
*現場照片

Step 3 完成回報資料上傳

*取得收件序號

上傳之廠場化學品重點管理執行現況回報資料，
經確認無誤後，本中心將主動寄發文宣品至您的聯絡地址給您！

自願性回報表單內容說明



107 年度廠場化學品重點管理執行現況訪視
訪視回報表單 v1.0

一、事業單位基本資料

二、危害通識執行現況

三、評估及分級管理執行現況

四、優先管理化學品報備執行現況

五、對目前廠場化學品重點管理制度之綜合性調查

一、事業單位基本資料

二、危害通識執行現況

三、評估及分級管理執行現況

四、優先管理化學品報備執行現況

五、對目前廠場化學品重點管理制度之綜合性調查

回報表單-1.事業單位基本資料

一、事業單位基本資料

事業單位資料	公司名稱			
	登記證號		負責人姓名	
	統一編號		行業別代碼	
	登記地址			
	勞工人數	□未滿 30 人 □30~99 人 □100~199 人 □200~499 人 □500 人以上		
聯絡人資料	姓名		部門	
	職稱	□負責人 □部門主管 □職安衛人員 □環安人員 □行政人員及其他		
	地址	□同事業單位登記地址		
	E-mail		電話	

請填寫營利事業登記證號或工廠登記編號。

請參考中華民國行業標準分類，並填寫至細分類。

回報表單-2.危害通識執行現況

二、危害通識執行現況

2-1. 貴單位是否瞭解危害性化學品標示及通識規則之相關規定？

□沒聽過；經訪視才知道　□有聽過；但不是很瞭解　□完全瞭解

2-2. 貴單位目前製造/處置/使用的危害性化學品種類數目：

□30 種以下　□31~50 種　□51~100 種　□101~15 種　□151 種以上　□不清楚

2-3. 承上 2-2，貴單位對現場裝有危害性化學品之容器已張貼標示比例？

□25%　□50%　□75%　□100%　□不清楚

2-4. 承上 2-3，這些危害性化學品之容器標示目前轉換成 GHS 格式比例？

□尚未推動　□25%　□50%　□75%　□100%　□不清楚

2-5. 承上 2-2，貴單位針對這些危害性化學品是否已提供勞工安全資料表（SDS），並置於工作場所易取得之處供查閱？

□是　□否

2-6. 承上 2-5，這些危害性化學品之安全資料表（SDS）目前轉換成 GHS 格式比例？

□尚未推動　□25%　□50%　□75%　□100%　□不清楚

2-7. 貴單位是否已依實際狀況訂定危害通識計畫，適時檢討更新，並確實執行？

□是　□否

2-8. 貴單位是否已製備危害性化學品清單（其內容/格式參照附表五）？

□是　□否

2-9. 貴單位是否已使勞工接受製造/處置/使用危害性化學品應增列之 3 小時教育訓練？

□是　□否

- ✓ 容器標示
- ✓ 安全資料表（SDS）
- ✓ 危害通識計畫
- ✓ 危害性化學品清單
- ✓ 教育訓練

回報表單-3.評估及分級管理執行現況

三、評估及分級管理執行現況

3-1. 貴單位是否已瞭解危害性化學品評估及分級管理辦法之相關規定？

□沒聽過；經訪視才知道　□有聽過；但不是很瞭解　□完全瞭解

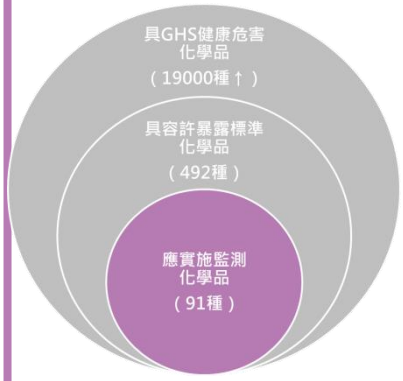
3-2. 貴單位目前依據「勞工作業環境監測實施辦法」應實施監測的化學品種類數目：

□沒有　□10 種以下　□11~30 種　□31~50 種　□51 種以上　□不清楚

3-3. 承上 3-2，目前　貴單位針對這些化學品已依據「勞工作業環境監測實施辦法」實施監測採樣分析的比例？

□無須實施，其原因是：□沒有該等化學品　□臨時性作業/作業時間短暫/作業期間短暫

□尚未推動　□25%　□50%　□75%　□100%　□不清楚



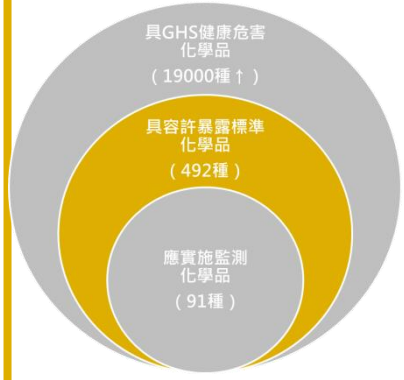
3-4. 扣除前述 3-2 的化學品種類數目，貴單位目前依據「勞工作業場所容許暴露標準」具有容許濃度標準的化學品種類數目：

□沒有　□30 種以下　□31~50 種　□51~100 種　□101 種以上　□不清楚

3-5. 承上 3-4，目前　貴單位針對這些化學品已透過監測採樣分析、定量暴露評估推估模式或直讀式儀器確認空氣中濃度低於「勞工作業場所容許暴露標準」的比例？

□無須實施，其原因是：□沒有該等化學品　□事業單位勞工人數未超過規定

□尚未推動　□25%　□50%　□75%　□100%　□不清楚



回報表單-3.評估及分級管理執行現況（續）

3-6. 扣除前述 3-2 及 3-4 的化學品種類數目，貴單位目前具有健康危害之化學品種類數目：

☐30 種以下 ☐31~50 種 ☐51~100 種 ☐101~150 種 ☐151 種以上 ☐不清楚

3-7. 承上 3-6，目前 貴單位針對這些化學品已依技術指引附件二所列舉之工具完成分級管理的比例？

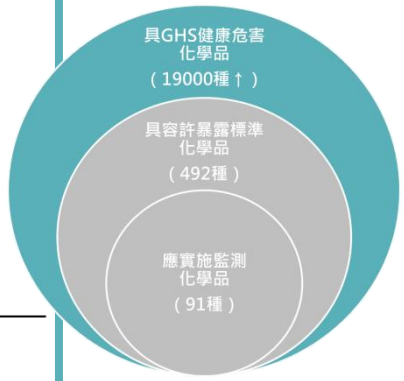
☐尚未推動 ☐25% ☐50% ☐75% ☐100% ☐不清楚

3-8. 承上 3-7，目前 貴單位採用的分級管理工具主要是：

☐尚未推動 ☐其他；請說明：_____

☐我國 CCB 工具 ☐英國 COSHH 要點 ☐新加坡 SQRA

☐德國 EMKG ☐荷蘭 Stoffenmanager ☐日本有害物質之危害指針



3-9. 貴單位是否已訂定相關實施計畫，並據以執行化學品評估及分級管理措施？

☐是 ☐否

3-10. 貴單位是否已製備作業場所具有健康危害之化學品分級管理清單？

☐是 ☐否

3-11. 貴單位是否已針對前述評估及分級結果留存相關文件或紀錄？

☐是 ☐否

回報表單-4.優先管理化學品報備執行現況

四、優先管理化學品報備執行現況

4-1. 貴單位是否瞭解優先管理化學品之指定及運作管理辦法之相關規定？

☐沒聽過；經訪視才知道　☐有聽過；但不是很瞭解　☐完全瞭解

4-2. 貴單位是否已辦理優先管理化學品報請備查？

☐是；已報備_____筆優先管理化學品

☐否；原因是：

☐未運作前述公告之化學品（含其混合物）

☐依 PRoChem 工具之判別結果顯示，不用報請備查

☐不確定是否需報備，尚未操作 PRoChem 工具及判別

優先管理化學品報備憑證

本報表資訊共包含兩部分：（一）基本資訊；（二）已報備之優先管理化學品清單。以下內容僅列出部份報備資訊，其他詳細內容均以運作者匯入PRoChem平台之資料為主。建議您匯入XML檔案及上傳應附文件後，再列印本報表。

聲明：本報表所有顯示內容，係依據運作者於化學品報備與許可平台(PRoChem平台)匯入之資料製作，僅提供運作者作為自行存查，或提供現場查核之佐證資料。運作者應自行檢視PRoChem平台所有資料內容，以確保符合相關辦法之規定。

（一）基本資訊：

運作場所名稱	範例工廠
匯入日期	2017/03/13
優先管理化學品	共 2 筆化學品 (詳見下方優先管理化學品清單)
應附文件（聲明文件）	是否已上傳：☐是　☐否　（請自行勾選）
應附文件（登記證明文件）	是否已上傳：☐是　☐否　（請自行勾選）

（二）已報備之優先管理化學品清單：

序號	化學品名稱	CAS NO.
1	CMR	X
2	醋酸	64-19-7

回報表單-5.對目前廠場化學品重點管理制度之綜合性調查

五、對目前廠場化學品重點管理制度之綜合性調查

5-1. 貴單位曾使用過下列哪些勞動部現已提供的技術資源（可複選）？

☐GHS/CCB/PRoChem 網站	☐分區宣導說明活動	☐電話/E-mail 諮詢服務
☐宣導說明活動教材/影音/懶人包	☐海報/摺頁/轉盤文宣	☐常見問答 Q&A 集
☐CCB 網站線上導覽/執行	☐CCB 資訊運用工具	☐PRoChem 資訊工具
☐上述全部未使用過	☐其他；請說明：	

回報表單-5.對目前廠場化學品重點管理制度之綜合性調查（續）

5-2. 貴單位於廠場化學品重點管理制度執行上，目前遭遇到哪些困難點（可複選）？

□目前未遭遇到困難

□上游製造/輸入/供應者不願意提供資訊；其比例約：

□25% □50% □75% □100%

□SDS 內容不完整，未有分類或成分不明；其比例約：

□25% □50% □75% □100%

□未製備清單，不清楚化學品品項

□相關人員技術缺乏/人力不足

□其他；請說明：

5-3. 貴單位對目前廠場化學品重點管理之建議/意見回饋（可複選）：

□辦理分區宣導說明活動

□提供各式海報/摺頁/轉盤文宣

□提供宣導說明活動教材/影音/懶人包

□提供電話/傳真/E-mail 諮詢服務

□持續提供 SDS/標示/危害分類參考例

□持續更新常見問答 Q&A 集

□持續更新各式資訊工具

□持續提供現場訪視宣導/輔導能量

□無任何建議/意見

□其他；請說明：

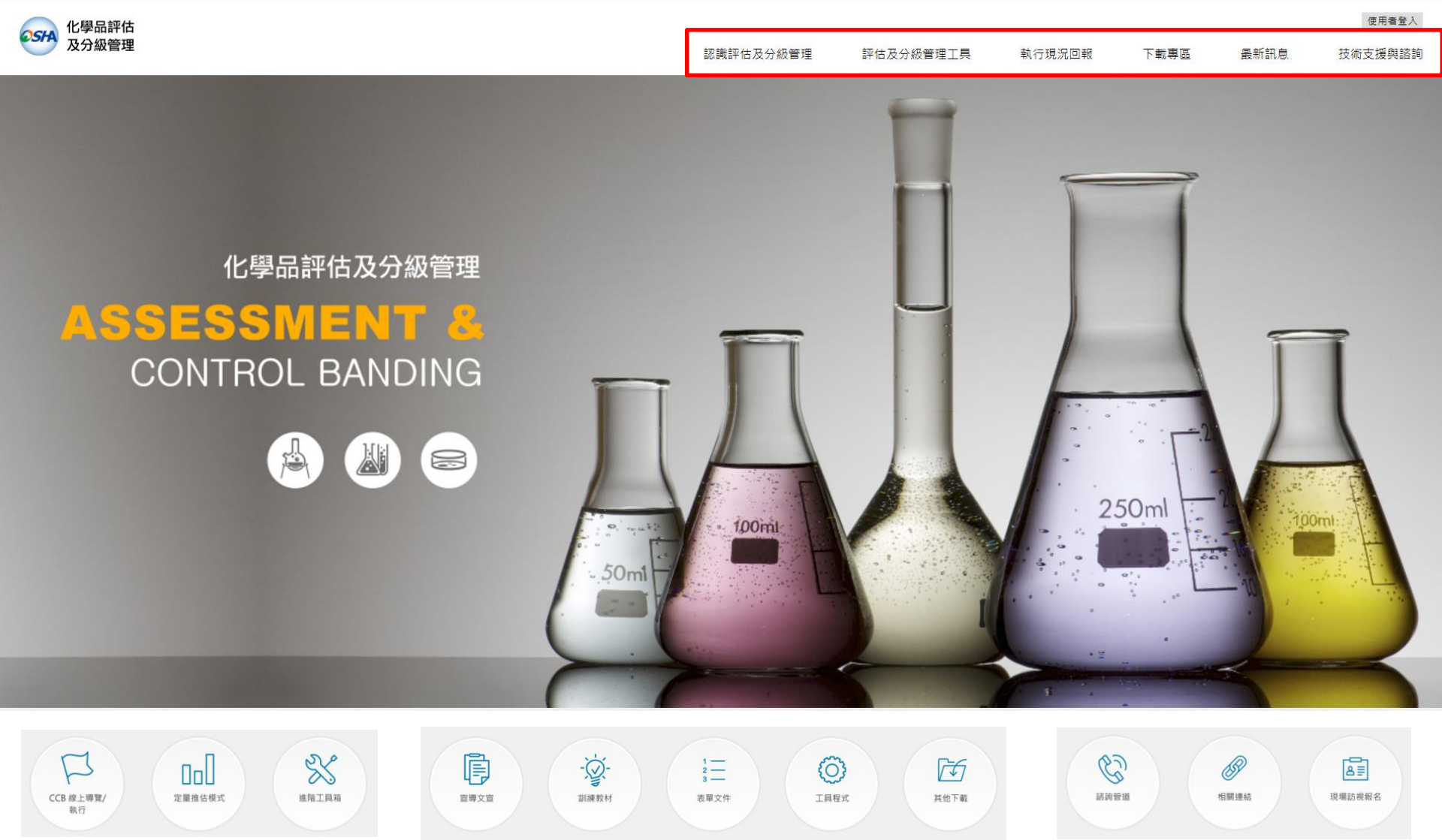


Section 4

相關能量建置～工具介紹

SAHTECH

化學品評估及分級管理網站



CCB 運用資訊工具


關於本工具
執行評估及分級管理
管理分級資料
化學品清單管理
參考資料
化學品評估及分級管理
ASSESSMENT & CONTROL BANDING
OSHA 勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR
我國CCB工具
我國CCB工具
定量推估模式
進階工具箱
1 建立基本資料
2 劃分危害群組
3 判定散布狀況
4 選擇使用量
5 決定管理方法
6 參考暴露控制表單
請輸入『中文名稱』、『英文名稱』或『國際通用編碼』來查詢本工具內建或您自建的化學品危害群組，並自查詢結果中『選取』適用的項目。若查詢不到，請至『化學品清單管理』中新增或修改。
中文名稱
英文名稱
國際通用編碼
資料庫類型
全部 內建 自建
查 詢

Q&A問答集


下載專區
首頁/下載專區
宣導文宣
訓練教材
表單文件
工具程式
其他下載
訓練教材
106年度化學品評估及分級管理宣導教材 2017/10/27
危害性化學品評估及分級管理Q&A問答集 2017/07/07
化學品分級管理運用手冊_v2017 2017/06/30
【專刊】健康危害化學品-定量暴露評估推估模式 2016/05/20
【專刊】化學品分級管理 - 勞工化學暴露健康危害的守護者 2011/08/09
【技術指引】危害性化學品評估及分級管理技術指引_104.12.02公告 2015/12/04
【辦法】危害性化學品評估及分級管理辦法_103.12.31公告 2014/12/31

常見 Q&A (1)

法規面

Q 請問91種應實施環境監測的化學物質是那些？有清單嗎？

A

- 該91種物質係依「勞工作業環境監測實施辦法」第七、八條及附表之規定，列舉如下：

法規條文	化學物質種類	數目
第七條第一項	二氧化碳	1
第八條第二項	粉塵	4
第八條第三項及附表一	有機溶劑	48
第八條第四項及附表二	特定化學物質	35
第八條第五項	溶於苯之煉焦爐生成物	1
第八條第六項	鉛	1
第八條第七項	四烷基鉛	1
	合計	91

常見 Q&A (2)

評估及管理方法的選擇與運用

實務面

Q 化學品的用量非常少（如10c.c.），是否也需要評估及分級管理？

A

- 是。只要製造、處置或使用之化學品，符合國家標準CNS 15030 化學品分類具有健康危害者，無論使用量多寡，皆應依其健康危害、散布狀況及使用量等情形，評估風險等級，並採取分級管理措施。

常見 Q&A (3)

Q：從「查詢本網站內建的危害群組劃分建議」資料庫中，搜尋不到所使用的化學品資料，我該如何劃分危害群組？

A：可選擇「直接透過健康危害分類/分級來劃分」，並參考SDS第二項-化學品危害分類來執行。



常見 Q&A (4)

Q：化學品的SDS安全資料表中，同時有好多種危害，我該如何判斷要不要做CCB?

A：凡是危害分類中符合國家標準 CNS 15030 化學品分類具有健康危害者，皆需執行CCB。

化學品危害分類：易燃液體第 2 級、嚴重損傷／刺激眼睛物質第 2 級、生殖毒性物質第 2 級、特殊標的器官系統毒性物質~重複暴露第 1 級 。
標示內容：  象徵符號：火焰、健康危害、驚嘆號。 警示語：危險 危害警告訊息： 1.高度易燃液體和蒸氣。 2.造成眼睛刺激。 3.懷疑對生育能力或胎兒造成傷害。 4.長期暴露可能會失明。 危害防範措施： 1.置容器於通風良好的地方。 2.遠離引燃品－禁止抽煙。 3.穿戴適當的防護衣物。 4.避免長期暴露。
其他危害：–



哪些化學品需要執行評估呢?

化學品 1
標示內容：



化學品 2
標示內容：



化學品 3
標示內容：



化學品 4
標示內容：



CCB 海報/摺頁


勞動部職業安全衛生署
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR
危害性化學品評估及分級管理
多做一步 健康保固
要確認!
工程控制
通風設備啟動了嗎?
換氣設備設置了嗎?
個人防護
個人防護具確實配戴了嗎?
定期檢查/汰換個人防護具了嗎?
其他事項
是否接受相關教育訓練?
現場是否有安全資料表?
環境是否有清潔打掃?
作業區域是否有進出管控?
化學品是否存放妥當?
執行單位： SAHTECH
【SAHTECH網站】http://www.sahtech.org 【化學品管理技術諮詢】06-2937770
【化學品管理入口網站】http://ghs.osha.gov.tw 【化學品管理法規諮詢】02-89956666
廣告


化學品分級管理
定期稽核與管理審查
以確認評估及分級管理實施計畫之執行成效作成紀錄，留存備查
改進 Act
製備紀錄表單留存備查
適時檢討更新執行程序及內容
依分級結果確認採取防範或控制措施
管理方法1 整體換氣
管理方法2 工程控制
管理方法3 隔離
管理方法4 特殊規定
檢查 Check
利用查核表單進行確認，檢查是否已採取相對應的適當控制措施
根據實施計畫執行
根據實施計畫，執行評估及分級管理措施
實施 Do
劃分危害群組
判定散布狀況
選擇使用量
決定管理方法
參考暴露控制表單
訂定相關實施計畫
清查廠場內具健康危害之化學品
規劃 Plan
篩選符合CNS 15030具健康危害且物理狀態為固體或液體之化學品
確認排除範圍或其他法規列管
主辦單位： 勞動部職業安全衛生署
執行單位： SAHTECH
【SAHTECH網站】http://www.sahtech.org 【化學品管理技術諮詢】06-2937770
【化學品管理入口網站】http://ghs.osha.gov.tw 【化學品管理法規諮詢】02-89956666
AOCM

相關技術支援及資訊

- 勞動部職業安全衛生署～廠場化學品管理網站
  - 5000 種標示&SDS參考例
  - CCB 線上導覽/執行
  - 評估及分級管理工具箱
  - 文件下載
  - 各式文宣/訓練教材

https://ghs.osha.gov.tw





技術諮詢 ☎ 06－2937770


CSNN化學物質登記管理
勞動部職業安全衛生署
GHS
CCB
化學品分級管理
GHS做得好
職場危害必減少
廠場化學品管理
@chemsafety
立即通話
首頁
關於
按讚分析
評價
更多
專業服務 · 台南市
目前非營業時間
搜尋此粉絲專頁內的貼文
用戶
1,918 個讚
關於
廠場化學品管理
6月20日 22:37 ·
申請SDS資訊保留揭示核定步驟（初稿）
申請SDS資訊保留揭示核定（初稿）
SDS資訊保留申請工具
SDS資訊保留申請核定三大步驟
由GHS網站下載SDS資訊保留申請工具及填寫相關資訊
廠場化學品管理
Tainan,
安平區府前四街41號4樓
06 293 7770
目前非營業時間
依據：危害性化學品標示及通識規則第18條
取得收件碼後，等待職安署發送核定結果通知



Section 5

勞動部職業安全衛生署

事業單位單一帳號管理平台

SAHTECH

事業單位單一帳號管理平台

https://one4all.osha.gov.tw/



為提升事業單位登入勞動部職安署各平台之便利性，提供各事業單位申請單一帳號，即可做為職安署各業務平台之登入帳號。

適用單一帳號管理平台之業務網站為：

1. 勞工作業環境監測及暴露危害管理網路登錄系統（https://oemd.osha.gov.tw）
2. 化學品報備與許可平台（https://prochem.osha.gov.tw）
3. 職業安全衛生管理單位及人員設置報備系統（https://filing.osha.gov.tw）
4. GHS化學品全球調和制度（https://ghs.osha.gov.tw/CHT/masterpage/index_CHT.aspx）
5. CCB化學品評估及分級管理（https://ccb.osha.gov.tw/content/masterpage/Index.aspx）

事業單位單一帳號管理平台

- 現階段已適用業務網站平台：









申請流程

Step 1 輸入事業單位名稱檢核

輸入事業單位名稱全銜
輸入事業單位統一編號
輸入完成後按下一步。
為確保事業單一帳號唯一性，同一事業單位名稱及統一編號重複，將會出現該資料已存在之訊息。

Step 2 輸入基本資料

設定事業單位單一帳號，應為8碼以上之英數字組合。
填寫聯絡人資訊、事業單位基本資訊。
輸入聯絡人電子信箱，點選取得驗證碼，並輸入驗證電子信箱通知信中之驗證碼。
請上傳事業單位證明文件。內容至少應包含事業單位名稱、事業單位地址、統一編號等資訊。

Step 3 送出申請成功

申請資料成功送出會顯示申請成功訊息，並寄發確認信件至連絡人電子信箱，包含一組查詢碼。
單一帳號審核約須 3 至 5 個工作天。
事業單位可利用查詢碼，確認單一帳號申請進度。

廠場化學品重點管理修法意見調查

若對下列廠場化學品重點管理相關法規有任何修法意見，可至連結填寫問卷給予回饋

危害性化學品評估及分級管理辦法

危害性化學品評估及分級管理技術指引

優先管理化學品之指定及運作管理辦法

管制性化學品之指定及運作許可管理辦法

https://goo.gl/forms/K1a1jRIIq3JZrqu73

