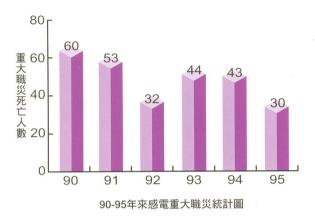
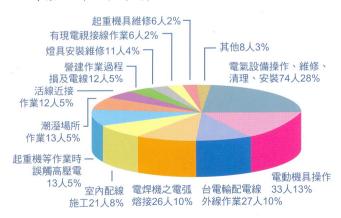
壹、感電災害一年奪走四十五條人命

電氣作業危險性極高,我國每年大約四十五名 勞工發生感電災害死亡。



貳、「電氣設備操作、維修、清理、安 裝」、「電動機具操作」、「台電輸 配電線外線作業」等作業最危險

案例顯示,感電災害多發生於「電氣設備操作、維修、清理、安裝」、「電動機具操作」、「台電輸配電線外線作業」、「電焊機之電弧熔接」、「室内配線施工」、「起重機等作業時誤觸高壓電」、「活線近接作業」等高危險作業。(如分析圖)



90-95年感電重大職災之作業類型分析圖

參、電氣作業應採取下列感電預防措施

一、對於電氣機具之帶電部分,於作業中或通 行時,有因接觸或接近致發生感電之虞者, 應設防止感電之護圍或絕緣被覆。(如下圖)





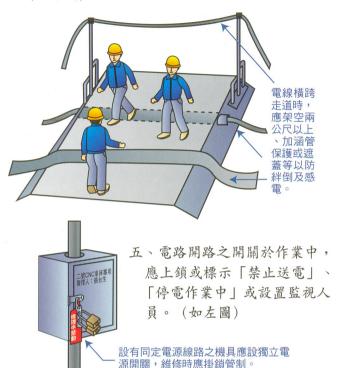
二、潮濕場所用電及臨時用電設備之連接電路 上,須設置高敏感度、高速型之漏電斷路器。 (如下圖)



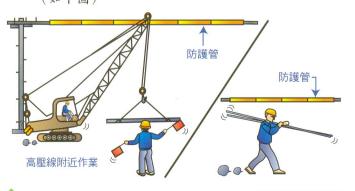
三、交流電焊機二次側應有自動電擊防止裝置。 (如下圖)



四、作業中或通行時,有接觸絕緣被覆配線或 移動電線或電氣機具、設備之虞者,應有防止 絕緣被破壞或老化等致引起感電危害之設施。 (如下圖)



六、從事活線及活線近接作業,應配帶絕緣防護 具並在該電路上設置絕緣用防護設備。 (如下圖)



附錄 (案例四則) 【1.電氣設備清理感電案例】

發生經過:

罹災者從事壓出成型機進料桶塑膠粒清理作業, 不慎接觸到控制開關箱外露之未有絕緣被覆之裸 線,遭電擊而心律不整休克,經送醫院急救,仍 不治死亡。

重要提示:

對於電氣機具之帶電部分,於作業中或通行時, 有因接觸或接近致發生感電之虞者,應設防止感 電之護圍或絕緣被覆。



【2.電焊機之電弧熔接作業感電案例】 發生經過:

罹災者於預拌混凝土車進料槽桶身最內部 (即桶身與減速器連接處) 進行燒焊工作,當完成修補燒焊工作後,欲爬上進料槽時,手或身體拉扯到電線,致電焊夾及焊條掉落並碰觸到林員左後肩,造成感電致死。

重要提示:

對勞工於良導體機器設備內之狹小空間,或於鋼架等致有觸及高導電性接地物之虞之場所,作業時所使用之交流式電焊機,應有自動電擊防止裝置。

【3.電動機操作感電案例】

罹災者於C型鋼架上之導體性良好場所從事以電鑽將螺絲鎖入C型鋼架作業時,因該回路未設置漏電斷路器,身體碰觸電鑽電源線之絕緣破壞漏電處,遭對地110伏特電壓電擊致死。

重要提示:

- 1.對於使用對地電壓在一百五十伏特以上移動 式或攜帶式電動機具,爲防止因漏電而生感電危 害,應於各該電動機具之連接電路上設置適合其規 格,具有高敏感度、高速型,能確實動作之防止感 電用漏電斷路器。
- 2.對勞工於作業中或通行時,有接觸絕緣被覆配線或移動電線或電氣機具、設備之虞者,應有防止絕緣被破壞或老化等致引起感電危害之設施。



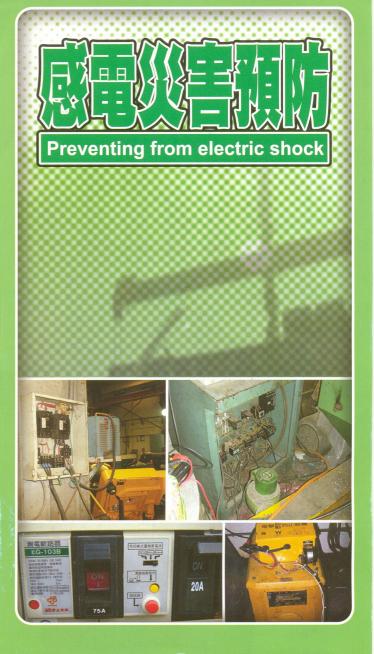
【4.起重吊掛作業感電案例】

發生經過:

罹災者進行鋼筋下貨作業時,操作貨車型移動式起 重機上之吊桿,不慎觸及高度約為七米五,對地電 壓為六千六百伏特之電線,造成罹災者遭電擊致 死。

重要提示:

於架空電線接近場所從事移動式吊車及有關作業 時,應設置護圍或於該電路四周裝置絕緣用防護裝 備等設備或採取移開該電路之措施。





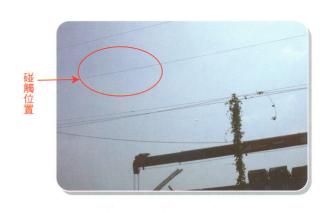
行政院榮工委員會

行政院勞工委員會 關心您

- 六、雇主對於電路開路後從事該電路、該電路支持物、或接近該電路工作物之敷設、建造、檢查、修理、油漆等作業時,應於確認開路之開關於作業中,應上鎖或標示「禁止送電」、「停電作業中」或設置監視人員監視之。(節錄勞工安全衛生設施規則第254條)
- 七、雇主於勞工從事裝設、拆除或接近電路等之 絕緣用防護裝備時,應使勞工戴用絕緣用防護 具、或使用活線用器具、或其他類似器具。 (勞工安全衛生設施規則第262條)

《聯・絡・窗・口》

中華民國九十六年一月編印



附錄:防止感電相關法規

- 一、雇主對左列事項應有符合標準之必要安全衛生設備:「···三、防止電、熱及其他能引起之危害。···」(勞工安全衛生法第5條第1項)
- 二、雇主對於電氣機具之帶電部分,如勞工於作業中或通行時,有因接觸或接近致發生感電之虞者,應設防止感電之護圍或絕緣被覆。(節錄勞工安全衛生設施規則第241條)
- 三、雇主對於使用對地電壓在一百五十伏特以上 移動式或攜帶式電動機具,或於含水或被其他導 電度高之液體濕潤之潮濕場所、金屬板上或鋼架 上等導電性良好場所使用移動式或攜帶式電動機 具,爲防止因漏電而生感電危害,應於各該電動 機具之連接電路上設置適合其規格,具有高敏感 度、高速型,能確實動作之防止感電用漏電斷路 器。(節錄勞工安全衛生設施規則第243條)
- 四、雇主對勞工於作業中或通行時,有接觸絕緣 被覆配線或移動電線或電氣機具、設備之虞 者,應有防止絕緣被破壞或老化等致引起感電危 害之設施。(勞工安全衛生設施規則第246條)
- 五、雇主對勞工於良導體機器設備內之狹小空間,或於鋼架等致有觸及高導電性接地物之虞之場所,作業時所使用之交流電焊機,應有自動電擊防止裝置。但採自動式焊接者,不在此限。

(勞工安全衛生設施規則第250條)