

## 第二種壓力容器(含壓縮機)每年定期檢查表 檢查週期:每年一次

系所名稱: \_\_\_\_\_ 實驗室名稱: \_\_\_\_\_ 實驗室編號: \_\_\_\_\_ 檢查日期: 年 月 日

分類	項次	檢查項目	檢查方法	檢查結果
桶身檢查	1.	內外面是否顯著損傷、腐蝕。	目視	
	2.	內外面是否顯著裂痕、變形。	目視	
	3.	蓋、凸緣等是否正常。	目視	
	4.	閥、旋塞等是否正常。	檢點	
	5.	安全閥之性能是否正常。	檢點	
	6.	壓力錶之性能是否正常。	目視	
	7.	排水閥功能是否正常。	檢點	
	8.	其他安全裝置之性能是否正常。	檢點	
	9.	其他保持性能之必要事項是否正常。	檢點	
機身檢查	10.	各管路是否無洩漏。	目視	
	11.	潤滑油是否有潤滑之作用。	檢點	
	12.	皮輪、軸心是否正常。	檢點	
	13.	過濾器動作是否正常。	目視	
	14.	各部螺栓是否無鬆動、掉落、損耗。	檢點	
	15.	靜電接地是否正常。	目視	
	16.	馬達、壓縮幫浦是否有異常之現象。	檢點	
檢查發現危害及危害分析：			評估危害風險（嚴重性及可能性分析）：	
評估結果改善措施：			檢討改善措施之合宜性：	

註：1. 以上所列項目及內容僅供參考，各單位得視現場情況自行增減或修訂其項目，且應詳實記錄。

2. 檢查結果正常狀態打 v，異常狀態打 x。

3. 依據法令: 勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法第 35、80 條

4. 資料保存年限三年。

檢查人員：

實驗室負責人：

系所主任：