

# 衝剪機械每年定期檢查表

檢查週期：每年一次

系所名稱：

實驗室名稱：

實驗室編號：

檢查日期：年 月 日

分類	項次	檢查項目	檢查內容	檢查方法	判定基準	檢查結果
本體部分	1.	安裝精度	水平	利用水平器測定	mm 在 0.05%以上	
	2.	基礎螺栓	鬆弛	螺栓未鬆弛	十分緊固	
	3.	台盤(承樑)	安裝	緊固彈簧未鬆弛	十分緊固	
	4.	台盤(承樑)	損傷	無損傷故障	無故障	
驅動部分	5.	曲柄軸	加熱	用手觸觀查	室溫+40°C 以內	
	6.	曲柄軸	緊固	鎖軸承之螺栓螺帽有無鬆脫	十分緊固	
	7.	飛輪	緊固	緊固螺栓、螺帽有無鬆脫	十分緊固	
	8.	離合器	動作	往返操作觀察動作狀況及停止位置	動作確實	
	9.	制動器	動作	往返操作觀察動作狀況及停止位置	動作確實	
	10.	滑塊	緊固	安裝螺栓螺帽是否緊固	十分緊固	
	11.	滑塊	損傷	無損傷	無故障	
	12.	滑塊	損傷	模柄孔(Shouk)無大損傷	無故障	
	13.	連接螺絲	緊固	止固螺栓螺帽有無鬆脫	十分緊固	
	14.	連桿	緊固	桿軸承鎖緊螺栓螺帽有無鬆脫	十分緊固	
	15.	V 皮帶	張力	皮帶伸張情形是否良好	張力均一	
	16.	V 皮帶	摩耗	皮帶有無劣化	無異常	
電氣部分	17.	馬達	加熱	用手觸摸檢查	手無法觸及熱度	
	18.	馬達	異音	聽到雜音否	無異音	
	19.	馬達	絕緣	由高阻計測試	0.2MΩ 以上	
	20.	電磁開閉器	鬆弛	端點羅栓是否鬆弛	十分緊固	
	21.	電磁開閉器	摩耗	觀察有無接觸摩耗	動作確實	
	22.	配線	被覆	被覆有無脫落及劣化	無漏電危險	
	23.	配線	接續	端點螺絲是否鬆脫	十分緊固	
	24.	保險絲	容量	有無依規定使用	依規定	
	25.	極限開關	鬆弛	端點螺絲有無鬆脫	十分緊固	
	26.	極限開關	緊固	安裝螺栓螺帽有無鬆脫	十分緊固	
	27.	極限開關	動作	動作狀況、安裝位置是否良好	十分緊固	
	28.	回轉輪凸	緊固	鎖緊螺栓螺帽鬆弛否	十分緊固	
	29.	回轉輪凸	動作	作動位置有無偏位	合標準	
空氣部分	30.	空氣配管	漏洩	各接合部有無空氣漏洩	空氣漏洩	
	31.	濾清器	凝結水	冷凝水是否積存	無凝結水	
	32.	給油器	油量	油量是否適當	油量適當	
	33.	空氣操作	動作	觀察電磁閥動作、壓力計指示減壓閥作動情形	動作確實	
潤滑油部分	34.	油位器	油量	觀察油位計	規定液面	
	35.	濾清器	污物	取出後觀察	污物附著	
	36.	油泵	加熱	用手觸檢查	室溫+30°C 以內	
	37.	油泵	異音	聽到雜音否	無異音	
其他	38.	油配管	漏洩	觀察配管系統	油漏洩	
	39.	腳踏板(操作運轉)	動作	往返操作觀察作動情況	動作確實	
	40.	安全裝置	動作	往返操作觀察作動情況	動作確實	
	41.	各部緊固	鬆弛	各鎖緊部螺栓、螺帽有無鬆脫	十分緊固	
檢查發現危害、分析危害因素：				評估危害風險(嚴重性及可能性分析)：		
評估結果改善措施：				檢討改善措施之合宜性：		

- 註：
1. 以上所列項目及內容僅供參考，各單位得視現場情況自行增減或修訂其項目且應詳實記錄。
  2. 檢查結果正常狀態打√，異常狀態打X，。
  3. 依據法令：勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法第 26 條
  4. 資料保存年限三年。

檢查人員：

實驗室負責人：

系所主任：